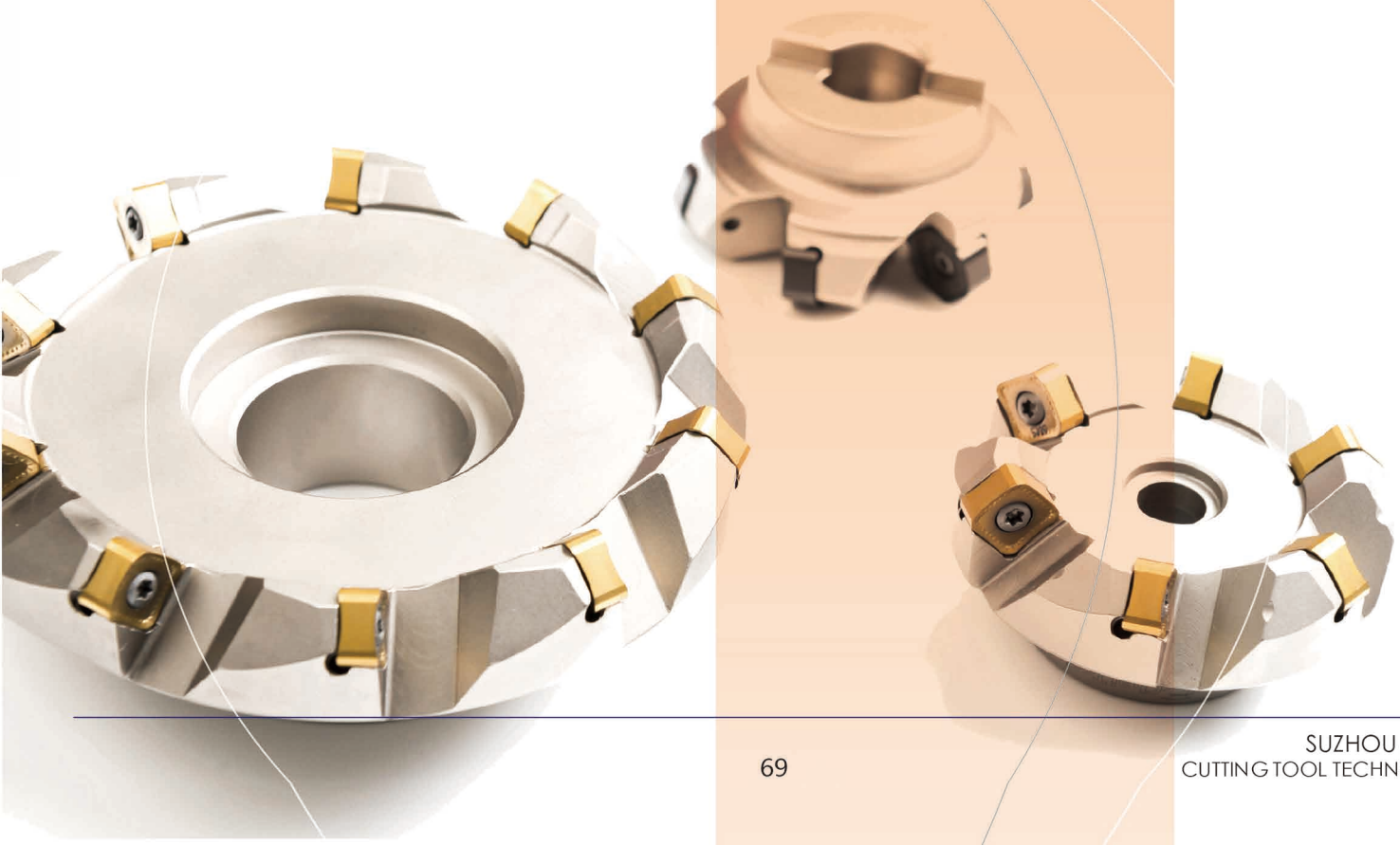
可转位刀具

73 车削负角刀片
81 车削正角刀片
87 切槽刀片
88 螺纹刀片
94 普通铣削刀片
99 CBN & PCD刀片
100 外圆及内孔车削刀具
108 切槽及切断刀具
110 螺纹车削刀具



可转位刀具子目录

车削负角刀片目录

CN □□ 80°负角型 73

DN □□ 55°负角型 74

SN □□ 90°负角型 75

TN □□ 60°负角型 77

VN □□ 35°负角型 79

WN □□ 80°负角型 80

车削正角刀片目录

CC □□ 80°正角型 81

DC □□ 55°正角型 82

TC □□ 60°正角型 83

VC □□ 35°正角型 84

CP □□ 80°正角型 85

TP □□ 60°正角型 86

切槽刀片目录

BDG□□□□□ DM 87

螺纹刀片目录

公制ISO螺纹 88
泛用螺纹 89
惠氏螺纹 90
UN美制螺纹 91
BSPT英制螺纹 92
美制60°锥管螺纹NPT 93

普通铣削刀片目录

RC □□ 94
RD □□ 94
RP □□ 94
AP □□ 95
SD □□ 95
SE □□ 95
SP □□ 96
TP □□ 97
XP □□ 98

CBN & PCD刀片目录

CNGA 99

刀片型号说明

C	N	M	G	12	04	08	(R)	GF
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨

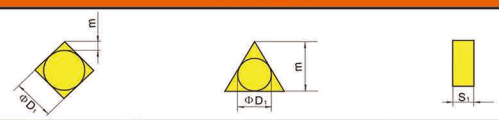
① 形状代号

代号	形状代号
A	平行四边形顶角85°
B	平行四边形顶角82°
C	菱形顶角80°
D	菱形顶角55°
E	菱形顶角75°
H	正六角形
K	平行四边形顶角55°
L	长方形
M	菱形顶角86°
O	正八角形
P	正五角形
R	圆形
S	正方形
T	正三角形
V	菱形顶角35°
W	六角形80°
X	特殊形状

② 后角代号

代号	形状代号
A	3
B	5
C	7
D	15
E	20
F	25
G	30
N	0
P	11
O	其他的后角
后角是指对主切削刃法向后角	

③ 精度代号



③ 精度代号				(参考)M级精度详细情况（按形状、大小分） ● 刀尖高度公差m（mm）						
代号	刀尖高度允差m（mm）	内接圆允差ΦD1（mm）	厚度允差S1（mm）	内接圆	正三角形	正方形	80°菱形	55°菱形	35°菱形	圆形
				6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	—
A	±0.005	±0.025	±0.025	9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	—
F	±0.005	±0.013	±0.025	12.70	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	—	—
C	±0.013	±0.025	±0.025	15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	—	—
H	±0.013	±0.013	±0.025	19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	—	—
E	±0.025	±0.025	±0.13	25.40	—	±0.18	—	—	—	—
G	±0.025	±0.025	±0.025	31.75	—	±0.20	—	—	—	—
J	±0.005	±0.005-±0.15	±0.025	● 内接圆ΦD1的允差（mm）						
				内接圆	正三角形	正方形	80°菱形	55°菱形	35°菱形	圆形
				6.35	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	–
				9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
				12.70	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	—	±0.08
				15.875	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	—	±0.10
				19.05	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	—	±0.10
				25.40	—	±0.13	—	—	—	±0.13
				31.75	—	±0.15	—	—	—	±0.15

④ 槽、孔代号

公制

代号	有无孔	孔的形状	有无断屑槽	刀片剖面	代号	有无孔	孔的形状	有无断屑槽	刀片剖面
W	有	圆柱孔+单面倒角（40°-60°）	无		A	有	圆柱孔	无	
T	有		单面		M	有	圆柱孔	单面	
Q	有	圆柱孔+双面倒角（40°-60°）	无		G	有	圆柱孔	双面	
U	有		双面		N	无	—	无	
B	有	圆柱孔+单面倒角（70°-90°）	无		R	无	—	单面	
H	有		单面		F	无	—	双面	
C	有	圆柱孔+双面倒角（70°-90°）	无		X	—	—	—	特殊
J	有		双面						

⑤ 切削刃长度代号和内接圆代号

刀片形状 C	D	R	S	T	V	W	内接圆直径（mm）
	02		04	03	03	06	3.97
	L3	08	05	04	04	08	4.76
	03	09	06	05	05	09	5.56
06							6.00
	04	11	07	06	06	11	6.35
	05	13	09	08	07	13	7.94
08							8.00
09	06	16	11	09	09	16	9.525
10							10.00
12							12.00
12	08	22	15	12	12	22	12.70
15	10		19	16	15	27	15.875
16							16.00
19	13		23	19	19	33	19.05
20							20.00
			27	22	22	38	22.225
25							25.00
25			31	25	25	44	25.40
31			38	32	31	54	31.75
32							32.00

⑥ 刀片厚度代号

※厚度指刀片底面与切削刃最高部分之间的高度

代号	刀片厚度（mm）
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
06	6.35
07	7.94
09	9.52

⑦ 刀尖圆弧代号

代号	刀尖圆弧半径（mm）
00	无圆角
01	0.1
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2
刀片直径尺寸 00（英制） M0（公制）	圆形刀片

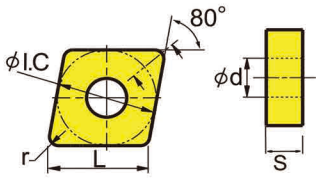
⑧ 切削方向代号

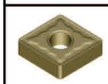
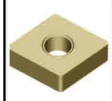
形状	切削方向	代号
	右手	R
	左手	L

⑨ 断屑槽型代号

GF	GM	GR	HR	BF
BM	BR	GS	ZR	AL

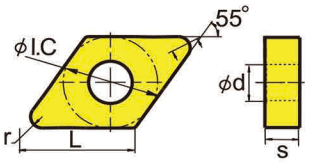
车削负角刀片 — CN□□80°负角型

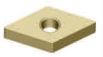


刀片型号		型号	基本尺寸					涂层硬质合金															非涂层					
								P钢件加工				PVD涂层			M不锈钢加工			K铸铁加工										
			L	ΦI.C	S	d	r	ACP115B	ACP125B	ACP225B	ACP325B	APA025B	APA125B	APA225B	ACM015B	ACM025B	ACM035B	ACK115B	ACK125B	ACK205B	ACK215B	ACK225B	AWP301B	AWP401B		AWK202B	AWK101B	AWK001B
	GF 精加工	CNMG120404-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○				○		○	●												
		CNMG120408-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●	○			○		●	○												
		CNMG120412-GF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○	○							○												
	BF 精加工	CNMG120404-BF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4					○	●		○													
		CNMG120408-BF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8					●	○		○													
		CNMG120412-BF	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2					○	○															
	GM 半精加工	CNMG120404-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●		○		●		●		○										
		CNMG120408-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●		●	○	○		●		●										
		CNMG120412-GM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	○	●	○		○				●		○										
	BM 半精加工	CNMG090312-BM	9.7	9.525	3.18	3.81	1.2						●															
		CNMG090308-BM	9.7	9.525	3.18	3.81	0.8						●		○													
		CNMG120404-BM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4						●		○													
		CNMG120408-BM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						○		○													
		CNMG120412-BM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2						○															
	GR 粗加工	CNMG120408-GR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8		●	●								○	○									
		CNMG120412-GR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		●	●								○	○									
	GR 粗加工	CNMM120412-GR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2		○	○																		
		CNMM160612-GR	16.1	15.88	6.35	6.35	1.2		○	●																		
		CNMM160616-GR	16.1	15.88	6.35	6.35	1.6		○																			
		CNMM190612-GR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2		○	●																		
		CNMM190616-GR	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6		○	●																		
		CNMM190624-GR	19.3	19.05	6.35	7.94	2.4		○	○																		
	ZR 粗加工	CNMG120408-ZR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8												●	○								
		CNMG120412-ZR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2												●	○								
	通槽	CNMG120404	12.9	12.7	4.76	5.46	0.4	●	○	●									●					○				
		CNMG120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●				○						●				●	○				
		CNMG120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●														○	○				
		CNMG160608	16.1	15.88	6.35	6.35	0.8	●	●	●									○				○	○				
		CNMG160612	16.1	15.88	6.35	6.35	1.2		●	●			○							○				○				
		CNMG160616	16.1	15.88	6.35	6.35	1.6		●										○	○								
		CNMG190608	19.3	19.05	6.35	7.94	0.8	○	●	○			○						○	○								
		CNMG190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2	○	●	●			○						○	●								
	无槽	CNMA120404	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4																				○	
		CNMA120408	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8												●	○							○	○
		CNMA120412	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2												●	○							○	○
		CNMA120416	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6													○								○
		CNMA160608	16.1	15.88	6.35	6.45	0.8												●	●							○	○
		CNMA160612	16.1	15.88	6.35	6.45	1.2												●	●							○	○
		CNMA160616	16.1	15.88	6.35	6.45	1.6													○							○	○
		CNMA160620	16.1	15.88	6.35	6.45	2.0													○							○	○
		CNMA160630	16.1	15.88	6.35	6.45	3.0													○								○
		CNMA190612	19.3	19.05	6.35	7.94	1.2												●	●							○	○
		CNMA190616	19.3	19.05	6.35	7.94	1.6													●							○	○

●常备库存品
○投订单生产

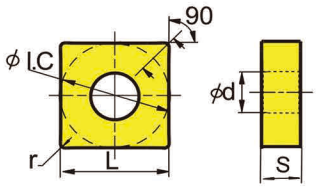
车削负角刀片 — DN□□55°负角型



刀片型号		型号	基本尺寸					涂层硬质合金															非涂层					
								P钢件加工				PVD涂层				M不锈钢加工			K铸铁加工									
			L	ΦI.C	S	d	r	ACP115B	ACP125B	ACP225B	ACP325B	APA025B	APA125B	APA225B		ACM015B	ACM025B	ACM035B	ACK115B	ACK125B	ACK205B	ACK215B	ACK225B	AWP301B	AWP401B		AWK202B	AWK101B	AWK001B
	GR 粗加工	DNMG150608-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8		○	●																		
		DNMG150612-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2		○	●																		
	GR 粗加工	DNMM150608-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8		●	●															○				
		DNMM150612-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2		●	●															○				
		DNMM150616-GR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6		●	●															○				
	GF 精加工	DNMG110404-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○				○															
		DNMG110408-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	○				○															
		DNMG110412-GF	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○				○															
		DNMG150404-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○				○															
		DNMG150408-GF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○				○															
		DNMG150604-GF	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	○				○															
		DNMG150612-GF	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2																					
	GM 半精加工	DNMG110404-GM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●						○				○								
		DNMG110408-GM	11.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●		○				○				○								
		DNMG110412-GM	11.6	9.525	4.76	3.81	1.2	○	○			○				○				○								
		DNMG150404-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●	●		○				○				○								
		DNMG150408-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●		○				○				○								
		DNMG150412-GM	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	○		○				○				○								
		DNMG150604-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●		○				○				○								
		DNMG150608-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	●			○				○				○								
		DNMG150612-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	○	●			○				○				○								
		DNMG150616-GM	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6	○	○																			
	ZR 粗加工	DNMG150612-ZR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2													○	○							○
	通槽	DNMG150604	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	○	●	○										○	○							
		DNMG150608	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	○	●	○										○	○							
		DNMG150612	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2	○	●	○										○	○							
		DNMG150616	15.5	12.7	6.35	5.16	1.6	○	●	○										○	○							
		DNMG190608	19.3	15.88	6.35	5.16	0.8	○	●	○										○	○							
		DNMG190612	19.3	15.88	6.35	5.16	1.2	○	●	○										○	○							
	无槽	DNMA150404	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4					○							○	●	○							
		DNMA150408	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8					○							○	●	○							
		DNMA150604	15.5	12.7	6.53	5.16	0.4					○							○	●	○						○	○	○
		DNMA150608	15.5	12.7	6.53	5.16	0.8					○							○	○	○						○	○	○
		DNMA150612	15.5	12.7	6.53	5.16	1.2					○							○	○	○						○	○	○
		DNMA150616	15.5	12.7	6.53	5.16	1.6					○									○						○	○	○

●常备库存品
○按订单生产

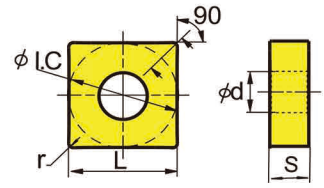
车削负角刀片 — SN□□90°负角型



刀片型号		型号	基本尺寸					涂层硬质合金															非涂层					
								P钢件加工				PVD涂层			M不锈钢加工			K铸铁加工										
			L	ΦI.C	S	d	r	ACP115B	ACP125B	ACP225B	ACP325B	APA025B	APA125B	APA225B		ACM015B	ACM025B	ACM035B	ACK115B	ACK125B	ACK205B	ACK215B	ACK225B	AWP301B	AWP401B		AWK202B	AWK101B	AWK001B
	GF 精加工	SNMG120408-GF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	○	○																			
	BF 精加工	SNMG120408-BF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8						○	●														
	GM 半精加工	SNMG120404-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	○																		
		SNMG120408-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8		●	○						○	○			○								
		SNMG120412-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	●	○						○	○			○								
		SNMG120416-GM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6		●	○						○	○			○								
		SNMG150608-GM	15.88	15.88	6.35	6.35	0.8		●	○						○	○			○								
		SNMG150612-GM	15.88	15.88	6.35	6.35	1.2	●	●	○						○	○			○								
		SNMG190612-GM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2	○	●	○						○	○			○								
		SNMG190616-GM	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6		●	○																		
	BM 半精加工	SNMG120404-BM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4						○															
		SNMG120412-BM	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2						○															
	GR 粗加工	SNMG120408-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8		○	●				○											○			
		SNMG120412-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2		○	●				○											○			
		SNMG120416-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6		○	○				○											○			
		SNMG150608-GR	15.88	15.88	6.35	6.35	0.8		○	●															○			
		SNMG150612-GR	15.88	15.88	6.35	6.35	1.2		○	●															○			
		SNMG150616-GR	15.88	15.88	6.35	6.35	1.6		○	●															●			
		SNMG150624-GR	15.88	15.88	6.35	6.35	2.4			●															○			
		SNMG190612-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2		○	●															○			
		SNMG190616-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6			●															○			
		SNMG190624-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4			●															●			

●常备库存品
○按订单生产

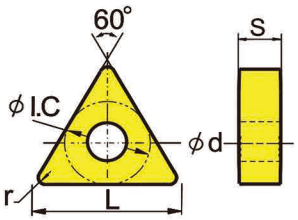
车削负角刀片 — SN□□90°负角型



刀片型号		型号	基本尺寸					涂层硬质合金																非涂层					
								P钢件加工				PVD涂层				M不锈钢加工			K铸铁加工										
			L	ΦI.C	S	d	r	ACP115B	ACP125B	ACP225B	ACP325B	APA025B	APA125B	APA225B		ACM015B	ACM025B	ACM035B	ACK115B	ACK125B	ACK205B	ACK215B	ACK225B	AWP301B	AWP401B		AWK202B	AWK101B	AWK001B
	GR 粗加工	SNMM120408-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8			●															○				
		SNMM120412-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2		○	●															○				
		SNMM120416-GR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6			●															○				
		SNMM150608-GR	15.88	15.88	6.35	6.35	0.8			●															○				
		SNMM150612-GR	15.88	15.88	6.35	6.35	1.2		○	●															○				
		SNMM150616-GR	15.88	15.88	6.35	6.35	1.6		○	●															○				
		SNMM190608-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	0.8			●															○				
		SNMM190612-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2		○	●															○				
		SNMM190616-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6		○	●															○				
		SNMM190624-GR	19.05	19.05	6.35	7.94	2.4			●															○				
		SNMM250724-GR	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4			●															○				
		SNMM250924-GR	25.4	25.4	9.52	9.12	2.4			●															○				
	ZR 粗加工	SNMG120412-ZR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2												●	○									
	无槽	SNMA120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4												●	○									
		SNMA120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8												●	●									
		SNMA120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6													●									
		SNMA150608	15.88	15.88	6.35	6.35	0.8												●	●									
		SNMA190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2												●	●									
		SNMA190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6													○									
	通槽	SNMG090304	9.53	9.525	3.18	3.81	0.4			○										○									
		SNMG090308	9.53	9.525	3.18	3.81	0.8		●	○																			
		SNMG120404	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4		●	●										○									
		SNMG120408	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8		●	●										○									
		SNMG120412	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2		●	○																			
		SNMG120416	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6		●	○																			
		SNMG150608	15.88	15.88	6.35	6.35	0.8		●	●										○									
		SNMG150612	15.88	15.88	6.35	6.35	1.2		●	●										○									
		SNMG190612	19.05	19.05	6.35	7.94	1.2		●	●										○									
		SNMG190616	19.05	19.05	6.35	7.94	1.6		●	○																			
		SNMG250724	25.4	25.4	7.94	9.12	2.4		○	○																			
		SNMG250924	25.4	25.4	9.52	9.12	2.4		○	○																			

●常备库存品
○投订单生产

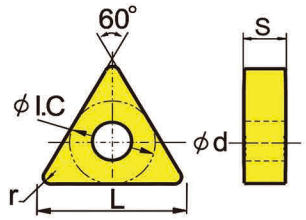
车削负角刀片 — TN□□60°负角型



刀片型号		型号	基本尺寸					涂层硬质合金																非涂层					
								P钢件加工				PVD涂层				M不锈钢加工			K铸铁加工										
			L	ΦI.C	S	d	r	ACP115B	ACP125B	ACP225B	ACP325B	APA025B	APA125B	APA225B		ACM015B	ACM025B	ACM035B	ACK115B	ACK125B	ACK205B	ACK215B	ACK225B	AWP301B	AWP401B		AWK202B	AWK101B	AWK001B
	GR 粗加工	TNMG160408-GR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8			○		○													○				
		TNMG160412-GR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○		○															○				
		TNMG220408-GR	22	12.7	4.76	5.16	0.8			●															○				
		TNMG220412-GR	22	12.7	4.76	5.16	1.2		●	●															○				
		TNMG220416-GR	22	12.7	4.76	5.16	1.6		●	○															○				
		TNMG270608-GR	27.52	15.88	6.35	6.35	0.8		●																○				
		TNMG270612-GR	27.52	15.88	6.35	6.35	1.2		●																○				
		TNMG270616-GR	27.52	15.88	6.35	6.35	1.6		●																				
		TNMM160408-GR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8			○															○				
		TNMM160412-GR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2			○															○				
		TNMM220408-GR	22	12.7	4.76	5.16	0.8			●															○				
		TNMM220412-GR	22	12.7	4.76	5.16	1.2			●															○				
		TNMM220416-GR	22	12.7	4.76	5.16	1.6			○															○				
		TNMM270412-GR	27.52	15.88	4.76	5.16	1.2			○															○				
		TNMM270416-GR	27.52	15.88	4.76	5.16	1.6			○															○				
	GF 精加工	TNMG160404-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●																				
		TNMG160408-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●																				
		TNMG160412-GF	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2		●																				
		TNMG220408-GF	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●																				
		TNMG220412-GF	22	12.7	4.76	5.16	1.2	○	●																				
	GM 半精加工	TNMG110304-GM	11	6.35	3.18	2.26	0.4	●	●			○																	
		TNMG110308-GM	11	6.35	3.18	2.26	0.8	●	●	○		○																	
		TNMG160404-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●			○							○	●									
		TNMG160408-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●			○								●									
		TNMG160412-GM	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2	●	●	●		○								●									
		TNMG220408-GM	22	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●		○							○	●									
		TNMG220412-GM	22	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●	●		○								●									
		TNMG220416-GM	22	12.7	4.76	5.16	1.6			○										○									

●常备库存品
○按订单生产

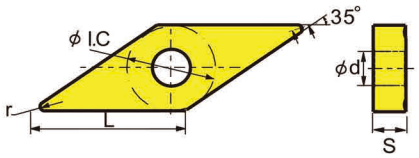
车削负角刀片 — TN□□60°负角型



刀片型号		型号	基本尺寸					涂层硬质合金																非涂层					
								P钢件加工				PVD涂层				M不锈钢加工			K铸铁加工										
			L	ΦI.C	S	d	r	ACP115B	ACP125B	ACP225B	ACP325B	APA025B	APA125B	APA225B		ACM015B	ACM025B	ACM035B	ACK115B	ACK125B	ACK205B	ACK215B	ACK225B	AWP301B	AWP401B		AWK202B	AWK101B	AWK001B
	BM 半精加工	TNMG160404-BM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4						●																
	ZR 粗加工	TNMG160408-ZR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8													●	○						○	○	
		TNMG160412-ZR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2													●	○						○	○	
		TNMG220408-ZR	22	12.7	4.76	5.16	0.8													●	○						○	○	
		TNMG220412-ZR	22	12.7	4.76	5.16	1.2													●	○						○	○	
		TNMG220416-ZR	22	12.7	4.76	5.16	1.6																						
	通槽	TNMG110308	11	6.35	3.18	2.26	0.8	○	●	○										○									
		TNMG160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●	●										○									
		TNMG160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	●	○										○							○		
		TNMG160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2		●	○										○									
		TNMG220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4	○	●	●										○									
		TNMG220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8	○	●	●										○				○					
		TNMG220412	22	12.7	4.76	5.16	1.2	○	●	●										○				○					
		TNMG220416	22	12.7	4.76	5.16	1.6		○	○										○									
		TNMG270612	27.52	15.88	6.35	6.35	1.2	○	●	●															○				
		TNMG270616	27.52	15.88	6.35	6.35	1.6		○	○																			
		TNMG330916	33	19.05	9.53	7.94	1.6		●	○																			
		TNMG330924	33	19.05	9.53	7.94	2.4		○	○																			
	无槽	TNMA160404	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4									●	○										○	○	
		TNMA160408	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8									●	○										○	○	
		TNMA160412	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2									○	○										○	○	
		TNMA160416	16.5	9.525	4.76	3.81	1.6										○											○	
		TNMA220404	22	12.7	4.76	5.16	0.4									●	○										○	○	
		TNMA220408	22	12.7	4.76	5.16	0.8									●	○										○	○	
		TNMA270616	27.52	15.88	6.35	6.35	1.6										○											○	

●常备库存品
○投订单生产

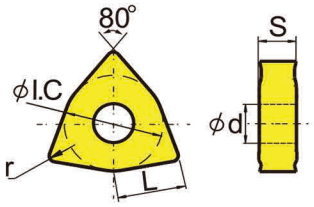
车削负角刀片 — VN□□35°负角型



刀片型号		型号	基本尺寸					涂层硬质合金																非涂层					
								P钢件加工				PVD涂层			M不锈钢加工			K铸铁加工											
			L	ΦI.C	S	d	r	ACP115B	ACP125B	ACP225B	ACP325B	APA025B	APA125B	APA225B		ACM015B	ACM025B	ACM035B	ACK115B	ACK125B	ACK205B	ACK215B	ACK225B	AWP301B	AWP401B		AWK202B	AWK101B	AWK001B
	GF 精加工	VNMG160404-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	○			○				○	○												
		VNMG160408-GF	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○			○				○	○												
	GM 半精加工	VNMG160408-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	○			○	○																
		VNMG160412-GM	16.6	9.525	4.76	3.81	1.2	●	○			○	○																
	通槽	VNMG160404	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4	○	○																				
		VNMG160408	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	○											○									

●常备库存品
○按订单生产

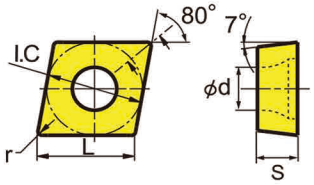
车削负角刀片 — WN□□80°负角型



刀片型号		型号	基本尺寸					涂层硬质合金															非涂层					
								P钢件加工				PVD涂层			M不锈钢加工			K铸铁加工										
			L	ΦI.C	S	d	r	ACP115B	ACP125B	ACP225B	ACP325B	APA025B	APA125B	APA225B		ACM015B	ACM025B	ACM035B	ACK115B	ACK125B	ACK205B	ACK215B	ACK225B	AWP301B	AWP401B		AWK202B	AWK101B	AWK001B
	GM 半精加工	WNMG060408-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	○										○	○									
		WNMG060412-GM	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2	○	●										○	○									
		WNMG080404-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○										○	○									
		WNMG080408-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	○										○	○									
		WNMG080412-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	●	●										○	○									
		WNMG080416-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	○	○										○	○									
		WNMG080608-GM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8																						
	BM 半精加工	WNMG06T304-BM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.4	○	○			○																	
		WNMG06T308-BM	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8	○	●																				
		WNMG06T312-BM	6.5	9.525	3.97	3.81	1.2	●	○			○		○	●														
		WNMG060404-BM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4	○	●	○		○		●	○														
		WNMG060408-BM	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8	○	○						○														
		WNMG080404-BM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4				○	○		○															
		WNMG080408-BM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8				○	○		○															
		WNMG080412-BM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2				○	●		○															
	GR 粗加工	WNMG060408-GR	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8				●	○		○															
		WNMG060412-GR	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2				○	○																	
		WNMG080408-GR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●						●	○													
		WNMG080412-GR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2	○	●	○			○		●	●													
		WNMG080416-GR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6	●	●	●	○		●		●	○													
	ZR 粗加工	WNMG060412-ZR	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2												○	○									
		WNMG080408-ZR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8												○	○									
		WNMG080412-ZR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2												○	○									
		WNMG080416-ZR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6																						
	无槽	WNMA06T308	6.5	9.525	3.97	3.81	0.8													○									
		WNMA060404	6.5	9.525	4.76	3.81	0.4													●									
		WNMA060408	6.5	9.525	4.76	3.81	0.8													●	○								
		WNMA060412	6.5	9.525	4.76	3.81	1.2									○			○	○	●								
		WNMG80404	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4									○			○	○	●						○	○	○
		WNMG80408	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8									○			○	●							○	○	○
		WNMG80412	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2									○			○	●							○	○	○
		WNMG80416	8.7	12.7	4.76	5.16	1.6													○									○

●常备库存品
○按订单生产

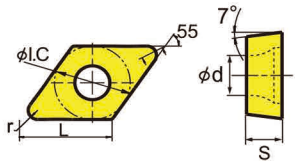
车削正角刀片 — CC□□80°正角型



刀片型号		型号	基本尺寸					涂层硬质合金															非涂层					
								P钢件加工				PVD涂层				M不锈钢加工			K铸铁加工									
			L	ΦI.C	S	d	r	ACP115B	ACP125B	ACP225B	ACP325B	APA025B	APA125B	APA225B		ACM015B	ACM025B	ACM035B	ACK115B	ACK125B	ACK205B	ACK215B	ACK225B	AWP301B	AWP401B		AWK202B	AWK101B	AWK001B
	GF 精加工	CCGT09T302-GF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2	●	●			○	●																
	GM 精加工	CCMT09T308-GM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	○	●				●							●									
	铝加工	CCGT09T302-AL	9.7	9.525	3.97	4.4	0.2																						
		CCGX120404-AL	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4																					●	
	无槽	CCMW060204	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4														○						○		●
		CCMW09T304	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4														○						○		●
		CCMW09T308	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8														○						○		●
		CCMW120404	12.9	12.7	4.76	5.56	0.4														○						○		●
		CCMW120408	12.9	12.7	4.76	5.56	0.8														○						○		●

●常备库存品
○按订单生产

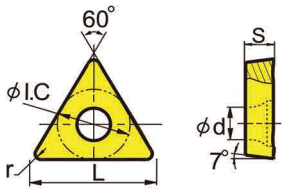
车削正角刀片 — DC□□55°正角型



刀片型号		型号	基本尺寸					涂层硬质合金															非涂层					
								P钢件加工				PVD涂层			M不锈钢加工			K铸铁加工										
			L	ΦI.C	S	d	r	ACP115B	ACP125B	ACP225B	ACP325B	APA025B	APA125B	APA225B		ACM015B	ACM025B	ACM035B	ACK115B	ACK125B	ACK205B	ACK215B	ACK225B	AWP301B	AWP401B		AWK202B	AWK101B	AWK001B
	GM 半精加工	DCMT070204-GM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	○	○				○						○										
		DCMT070208-GM	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	○	○				○						○										
		DCMT11T304-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	○	○				○						○										
		DCMT11T308-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	○	○				○						○										
		DCMT11T312-GM	11.6	9.525	3.97	4.4	1.2	○	○				○						○										
	AL 铝加工	DCGX070202-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.2																						
		DCGX070204-AL	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4																						
		DCGX11T302-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2																					●	
		DCGX11T304-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4																						
		DCGX11T308-AL	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8																						
	无槽	DCGW070204	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4													○	○						○		●
		DCGW11T304	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4													○	○						○		●
		DCGW11T308	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8													○	○						○		●

●常备库存品
○按订单生产

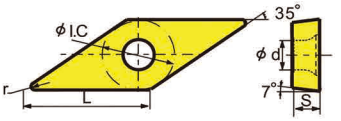
车削正角刀片 — TC□□60°正角型



刀片型号		型号	基本尺寸					涂层硬质合金															非涂层					
								P钢件加工				PVD涂层			M不锈钢加工			K铸铁加工										
			L	ΦI.C	S	d	r	ACP115B	ACP125B	ACP225B	ACP325B	APA025B	APA125B	APA225B	ACM015B	ACM025B	ACM035B	ACK115B	ACK125B	ACK205B	ACK215B	ACK225B	AWP301B	AWP401B		AWK202B	AWK101B	AWK001B
	AL 铝加工	TCGX16T308-AL	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8																				●	
	无槽	TCGW110204	11	6.35	2.38	2.8	0.4												○								●	
		TCGW16T304	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4												○								●	
		TCGW16T308	16.5	9.525	3.97	4.4	0.8												○								●	
		TCGW16T312	16.5	9.525	3.97	4.4	1.2												○								●	
		TCGW220408	22	12.7	4.76	5.5	0.8												○								●	

●常备库存品
○按订单生产

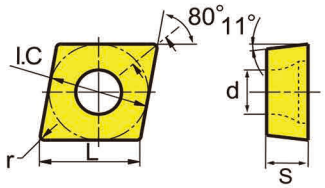
车削正角刀片 — VC□□35°正角型



刀片型号		型号	基本尺寸					涂层硬质合金															非涂层					
								P钢件加工				PVD涂层			M不锈钢加工			K铸铁加工										
			L	ΦI.C	S	d	r	ACP115B	ACP125B	ACP225B	ACP325B	APA025B	APA125B	APA225B		ACM015B	ACM025B	ACM035B	ACK115B	ACK125B	ACK205B	ACK215B	ACK225B	AWP301B	AWP401B		AWK202B	AWK101B	AWK001B
	GF 精加工	VCGT110304-GF	11	6.35	3.18	2.8	0.4	●			○																		
	GM 半精加工	VCMT110304-GM	11	6.35	3.18	2.8	0.4	○	●					○															

●常备库存品
○按订单生产

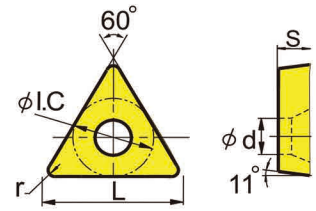
车削正角刀片 — CP□□80°正角型



刀片型号		型号	基本尺寸					涂层硬质合金															非涂层					
								P钢件加工				PVD涂层			M不锈钢加工			K铸铁加工										
			L	ΦI.C	S	d	r	ACP115B	ACP125B	ACP225B	ACP325B	APA025B	APA125B	APA225B		ACM015B	ACM025B	ACM035B	ACK115B	ACK125B	ACK205B	ACK215B	ACK225B	AWP301B	AWP401B		AWK202B	AWK101B	AWK001B
	GF 精加工	CPGT060204-GF	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	○																				
		CPGT09T304-GF	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	○																				
	GM 半精加工	CPMT060204-GM	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4					○																
		CPMT09T304-GM	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4					○																

●常备库存品
○按订单生产

车削正角刀片 — TP□□60°正角型



刀片型号		型号	基本尺寸					涂层硬质合金															非涂层					
								P钢件加工				PVD涂层			M不锈钢加工			K铸铁加工										
			L	ΦI.C	S	d	r	ACP115B	ACP125B	ACP225B	ACP325B	APA025B	APA125B	APA225B	ACM015B	ACM025B	ACM035B	ACK115B	ACK125B	ACK205B	ACK215B	ACK225B	AWP301B	AWP401B		AWK202B	AWK101B	AWK001B
	无槽	TPGW090204	11	6.35	2.38	2.8	0.4									○											○	●
		TPGW110304	11	6.35	3.18	2.8	0.4									○											○	●

●常备库存品
○按订单生产

切槽刀片 — BDG□□□□□ -DM

图例	型号	基本尺寸				涂层硬质合金																	非涂层				
						P钢件加工							M不锈钢加工			K铸铁加工											
		L	W	r	h	ACP015B	ACP215B	ACP025B	ACP225B	ACP035B	ACP325B	ACP235B	APA035B	APA215B	APA124B	ACK005B	ACK205B	ACK015B	ACK215B	ACK025B	ACK225B	ACK230B	AWP301B	AWP401B	AWK001B	AWK101B	AWK202B
	BDG20M02-DM	16.0	2.00	0.20	3.50			○	●										●		○						
	BDG30M04-DM	21.0	3.00	0.40	4.80			○	●										●		○						
	BDG40M04-DM	21.0	4.00	0.40	4.80			○	●										●		○						
	BDG50M08-DM	26.0	5.00	0.80	5.80			○	●										●		○						
	BDG60M08-DM	26.0	6.00	0.80	5.80																						

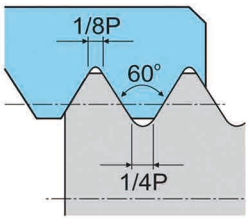
●常备库存品
○按订单生产

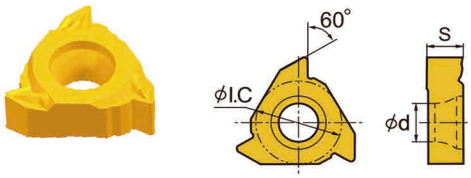
螺纹刀片 — 公制ISO螺纹

ISO 965-1980

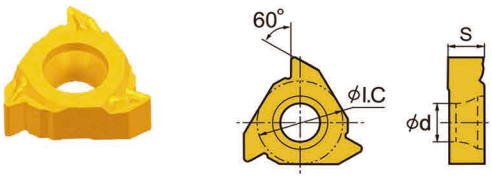
DIN 13 GB/T 197-2003

公差等级 Class of tolerances : 6g/6H





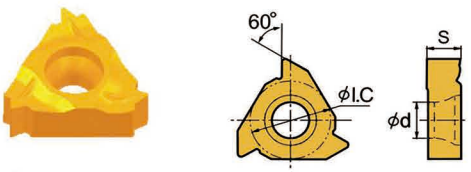
R型 Right Hand Type



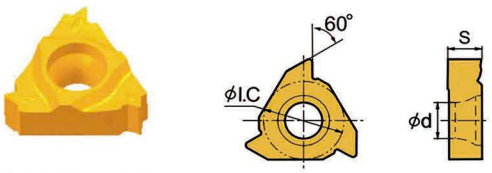
L型 Left Hand Type

	型号		基本尺寸				推荐牌号	
	右手刀	左手刀	螺距（牙数/英寸）	S	ΦI.C	Φd	CPA025B	CPA225B
外螺纹	16ER 1.0 ISO	16EL 1.0 ISO	1.00	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 1.25 ISO	16EL 1.25 ISO	1.25	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 1.5 ISO	16EL 1.5 ISO	1.50	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 1.75 ISO		1.75	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 2.0 ISO	16EL 2.0 ISO	2.00	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 2.5 ISO	16EL 2.5 ISO	2.50	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 3.0 ISO	16EL 3.0 ISO	3.00	3.97	9.525	4.4	●	●
	22ER 3.5 ISO		3.50	5.56	12.7	5.5	●	●
	22ER 4.0 ISO		4.00	5.56	12.7	5.5	●	●
	22ER 4.5 ISO		4.50	5.56	12.7	5.5	●	●
	22ER 5.0 ISO		5.00	5.56	12.7	5.5	●	●
	22ER 5.5 ISO		5.50	5.56		5.5		●
	22ER 6.0 ISO		6.00	5.56	12.7	5.5	●	●

●常备库存品
○按订单生产



R型 Right Hand Type



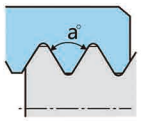
L型 Left Hand Type

	型号		基本尺寸				推荐牌号	
	右手刀	左手刀	螺距（牙数/英寸）	S	ΦI.C	Φd	CPA025B	CPA225B
内螺纹	16NR 1.0 ISO		1.00	3.97	9.525	4.4	●	●
	16NR 1.25 ISO		1.25	3.97	9.525	4.4	●	●
	16NR 1.7 ISO		1.50	3.97	9.525	4.4	●	●
	16NR 1.75 ISO		1.75	3.97	9.525	4.4	●	●
	16NR 2.0 ISO		2.00	3.97	9.525	4.4	●	●
	16NR 2.5 ISO		2.50	3.97	9.525	4.4	●	●
	16NR 3.0 ISO		3.00	3.97	9.525	4.4	●	●

●常备库存品
○按订单生产

螺纹刀片 — 泛用螺纹

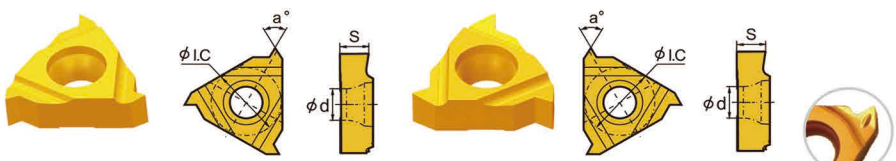
R型 Right Hand Type　　L型 Left Hand Type



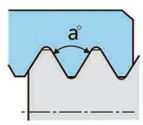
* 此类刀片刀尖有断屑槽
Inserts with chip-breabers

	型号		基本尺寸					推荐牌号	
	右手刀	左手刀	螺距（牙数/英寸）	S	ΦI.C	Φd	a°	CPA025B	CPA225B
外螺纹	16ER A60	16EL A60	0.5-1.5（48-16）	3.97	9.525	4.4	60°	●	●
	16ER G60	16EL G60	1.75-3.0（14-8）	3.97	9.525	4.4	60°	●	●
	16ER AG60	16EL AG60	0.5-3.0（48-8）	3.97	9.525	4.4	60°	●	●
	22ER N60	22EL N60	3.5-5.0（7-5）	5.56	12.7	5.5	60°	●	●
	16ER A55		0.5-1.5（48-16）	3.97	9.525	4.4	55°	●	●
	16ER G55	16EL G55	1.75-3.0（14-8）	3.97	9.525	4.4	55°	●	●
	16ER AG55	16EL AG55	0.5-0.3（48-8）	3.97	9.525	4.4	55°	●	●
	22ER N55	22EL N55	3.5-5.0（7-5）	5.56	12.7	5.5	55°	●	●

●常备库存品
○按订单生产



R型 Right Hand Type　　L型 Left Hand Type

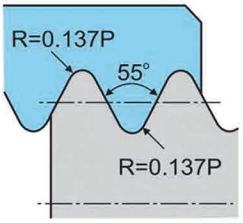


* 此类刀片刀尖有断屑槽
Inserts with chip-breabers

	型号		基本尺寸					推荐牌号	
	右手刀	左手刀	螺距（牙数/英寸）	S	ΦI.C	Φd	a°	CPA025B	CPA225B
内螺纹	16NR A60		0.5-1.5（48-16）	3.97	9.525	4.4	60°	●	●
	16NR AG60		0.5-3.0（48-8）	3.97	9.525	4.4	60°	●	●
	22NR N60	22NL N60	3.5-5.0（7-5）	5.56	12.7	5.5	60°	●	
	16NR AG55	16NL AG55	0.5-3.0（48-8）	3.97	9.525	4.4	55°	●	●
	22NR N55		3.5-5.0（7-5）	5.56	12.7	5.5	55°	●	

●常备库存品
○按订单生产

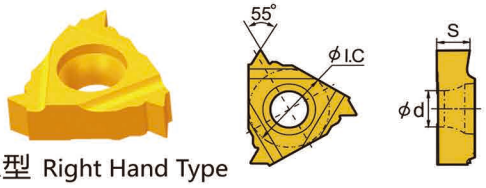
螺纹刀片 — 惠氏螺纹



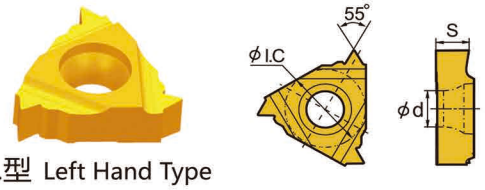
ISO 228/1 : 1982,

DIN 259, B.S.84 : 1956

公差等级 Class of tolerances : Medium class A



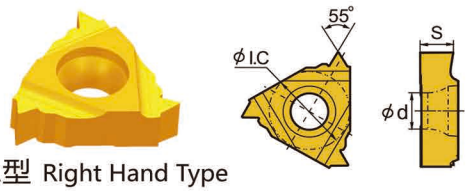
R型 Right Hand Type



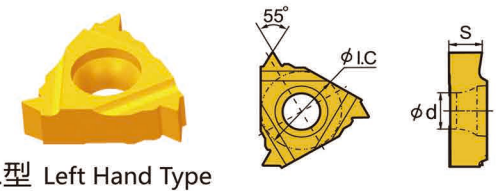
L型 Left Hand Type

	型号		基本尺寸				推荐牌号	
	右手刀	左手刀	螺距（牙数/英寸）	S	ΦI.C	Φd	CPA025B	CPA225B
外螺纹	16ER 8W		8	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 10W		10	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 11W		11	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 12W		12	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 14W		14	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 16W	16EL 16W	16	3.97	9.525	4.4	●	●

●常备库存品
○按订单生产



R型 Right Hand Type



L型 Left Hand Type

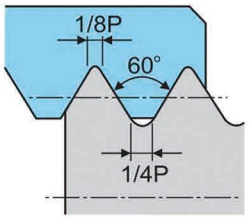
	型号		基本尺寸				推荐牌号	
	右手刀	左手刀	螺距（牙数/英寸）	S	ΦI.C	Φd	CPA025B	CPA225B
内螺纹	16NR 11W		11	3.97	9.525	4.4	●	●
	16NR 14W		14	3.97	9.525	4.4	●	●
	16NR 16W		16	3.97	9.525	4.4	●	

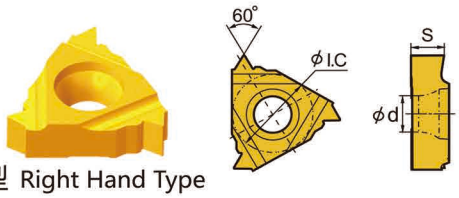
●常备库存品
○按订单生产

螺纹刀片 — UN美制螺纹

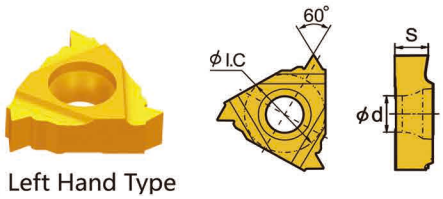
ASME B1.1–1989

公差等级 Class of tolerances : 2A/2B





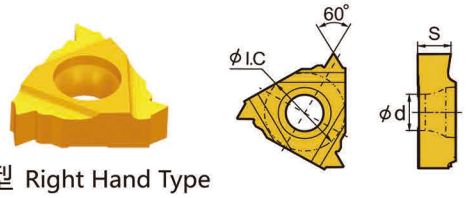
R型 Right Hand Type



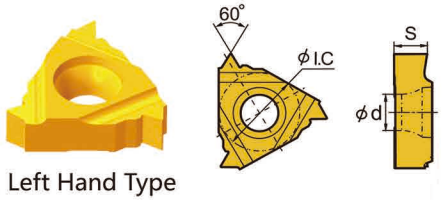
L型 Left Hand Type

	型号		基本尺寸				推荐牌号	
	右手刀	左手刀	螺距（牙数/英寸）	S	ΦI.C	Φd	CPA025B	CPA225B
外螺纹	16ER 8UN	16EL 8UN	8	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 9UN	16EL 9UN	9	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 10UN	16EL 10UN	10	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 11UN	16EL 11UN	11	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 12UN	16EL 12UN	12	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 14UN	16EL 14UN	14	3.97	9.525	4.4	●	●
		16EL 16UN	16	3.97	9.525	4.4	●	●

●常备库存品
○投订单生产



R型 Right Hand Type



L型 Left Hand Type

	型号		基本尺寸				推荐牌号	
	右手刀	左手刀	螺距（牙数/英寸）	S	ΦI.C	Φd	CPA025B	CPA225B
内螺纹	16NR 16UN	16NL 16UN	16	3.97	9.525	4.4	●	●

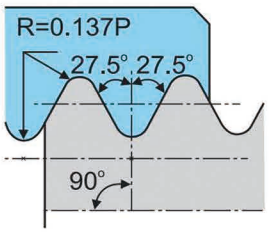
●常备库存品
○投订单生产

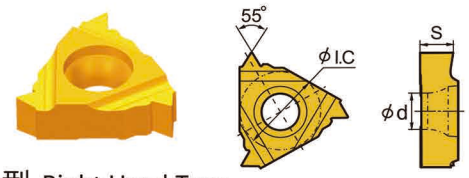
螺纹刀片 — BSPT英制螺纹

ISO 7/1 : 1994

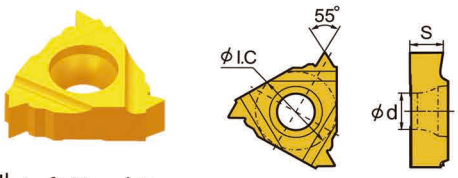
B.S.21 : 1985

Standard BSPT





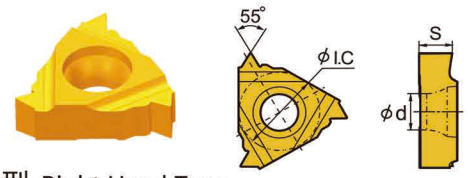
R型 Right Hand Type



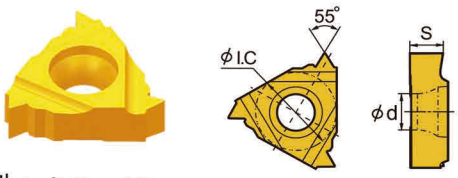
L型 Left Hand Type

	型号		基本尺寸				推荐牌号	
	右手刀	左手刀	螺距（牙数/英寸）	S	ΦI.C	Φd	CPA025B	CPA225B
外螺纹	16ER 11BSPT		11	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 14BSPT		14	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 19BSPT		19	3.97	9.525	4.4	●	
	16ER 28BSPT		28	3.97	9.525	4.4	●	●

●常备库存品
○按订单生产



R型 Right Hand Type



L型 Left Hand Type

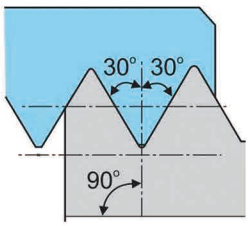
	型号		基本尺寸				推荐牌号	
	右手刀	左手刀	螺距（牙数/英寸）	S	ΦI.C	Φd	CPA025B	CPA225B
内螺纹	16NR 11BSPT		11	3.97	9.525	4.4	●	●
	16NR 14BSPT		14	3.97	9.525	4.4	●	●
	16NR 19BSPT		19	3.97	9.525	4.4	●	●

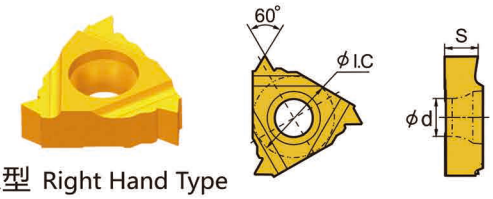
●常备库存品
○按订单生产

螺纹刀片 — 美制60°锥管螺纹NPT

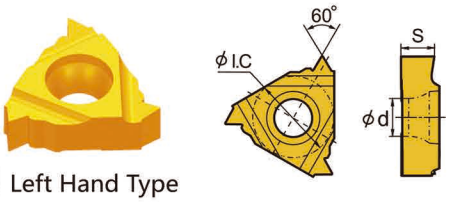
ASME B1.20.1-1983

Standard NPT





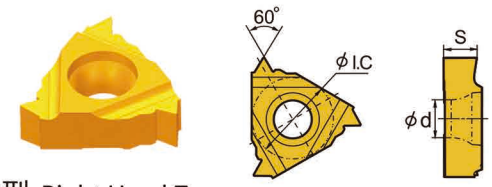
R型 Right Hand Type



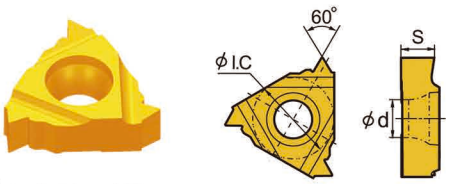
L型 Left Hand Type

	型号		基本尺寸				推荐牌号	
	右手刀	左手刀	螺距（牙数/英寸）	S	ΦI.C	Φd	CPA025B	CPA225B
外螺纹	16ER 8NPT		8	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 11.5NPT		11.5	3.97	9.525	4.4	●	
	16ER 14NPT		14	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 18NPT		18	3.97	9.525	4.4	●	●
	16ER 27NPT		27	3.97	9.525	4.4	●	●

●常备库存品
○按订单生产



R型 Right Hand Type

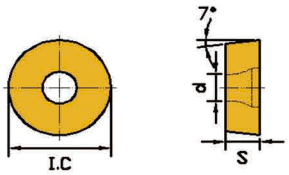


L型 Left Hand Type

	型号		基本尺寸				推荐牌号	
	右手刀	左手刀	螺距（牙数/英寸）	S	ΦI.C	Φd	CPA025B	CPA225B
内螺纹	16NR 11.5NPT		11.5	3.97	9.525	4.4	●	●

●常备库存品
○按订单生产

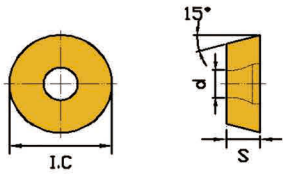
普通铣削刀片 — RC□□铣削刀片



刀片外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																	非涂层				
							P钢件加工					M不锈钢加工				K铸铁加工												
		R	ΦI.C	S	d		ACP030B	ACP040B	ACP240B	ACK020B	ACK040B	APA015B	APA025B	APA035B	APA020B	APA125B	ACK005B	ACK205B	ACK015B	ACK215B	ACK220B	ACK225B	ACP230B	ACK240B	AWP301B	AWP401B	AWK001B	AWK101B	AWK202B
	RCKT10T3MO	5	10	3.97	4.4			☆	★				★		○	☆				○		☆		○					
	RCKT1204MO	6	12	4.76	4.4			☆	★				★		○	☆				○		☆		○					
	RCMX2507MO	12.5	25.0	7.94	7.4			☆	★		☆			★		☆				○		☆		○	☆				○
	RCMX3209MO	16.0	32.0	9.52	9.5			☆	★		☆			★		☆				○		☆		○	☆				○

★ 主选牌号　☆ 可选牌号　○ 按单生产

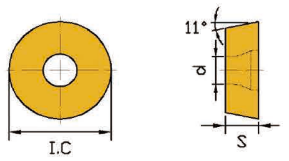
普通铣削刀片 — RD□□铣削刀片



刀片外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																	非涂层				
							P钢件加工					PVD涂层				K铸铁加工												
		R	ΦI.C	S	d		ACP030B	ACP040B	ACP240B	ACK020B	ACK040B	APA015B	APA025B	APA035B	APA020B	APA125B	ACK005B	ACK205B	ACK015B	ACK215B	ACK220B	ACK225B	ACP230B	ACK240B	AWP301B	AWP401B	AWK001B	AWK101B	AWK202B
	RDKW0802NO	4	8	3.18	3.4			☆	★				★			☆				☆	☆			○					
	RDKW10T3MO	5	10	3.97	4.4			☆	★				★			☆				☆	☆			○					
	RDKW1204MO	6	12	4.76	4.4			☆	★				★			☆				☆	☆			○					
	RDKW1605MO	8	16	5.56	5.5			☆	★				★			☆				☆	☆			○					
	RDKW2006MO	10	20	6.35	6.5			☆	★				★			☆				☆	☆			○					
	RDKT1204MOTN	6	12	4.76	4.4			☆	★				★			☆				☆	☆			○					
	RDKT1604MOTN	8	16	4.76	5.5			☆	★				★			☆				☆	☆			○					
	RDMT10T3MOTN	5	10	3.97	4.4			☆	★				★			☆				☆	☆			○					
	RDMT1204MOTN	6	12	4.76	4.4			☆	★				★			☆				☆	☆			○					
	RDMX1604MOTN	8	16	4.76	5.5			☆	★				★			☆				☆	☆			○					

★ 主选牌号　☆ 可选牌号　○ 按单生产

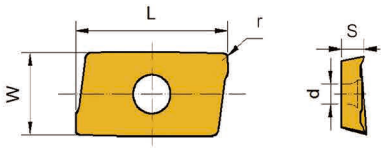
普通铣削刀片 — RP□□铣削刀片



刀片外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																	非涂层				
							P钢件加工					PVD涂层				K铸铁加工												
		R	ΦI.C	S	d		ACP030B	ACP040B	ACP240B	ACK020B	ACK040B	APA015B	APA025B	APA035B	APA020B	APA125B	ACK005B	ACK205B	ACK015B	ACK215B	ACK220B	ACK225B	ACP230B	ACK240B	AWP301B	AWP401B	AWK001B	AWK101B	AWK202B
	RPMW0802MO	4	8	2.38	3.4			☆	★			☆	★			☆		☆		☆									
	RPMW08T2MO	4	8	2.58	3.4			☆	★			☆	★			☆		☆		☆									
	RPMW10T3MO	5	10	3.97	4.4			☆	★			☆	★			☆		☆		☆									
	RPMW1204MO	6	12	4.76	4.4			☆	★			☆	★			☆		☆		☆									

★ 主选牌号　☆ 可选牌号　○ 按单生产

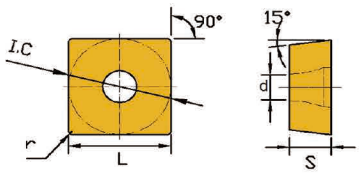
普通铣削刀片 — AP□□铣削刀片



刀片外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																	非涂层				
							P钢件加工					PVD涂层					K铸铁加工											
		L	W	S	d	r	ACP030B	ACP040B	ACP240B	ACK020B	ACK040B	APA015B	APA025B	APA035B	APA020B	APA125B	ACK005B	ACK205B	ACK015B	ACK215B	ACK220B	ACK225B	ACP230B	ACK240B	AWP301B	AWP401B	AWK001B	AWK101B	AWK202B
	APKT11T304-GM	12.24	6.50	3.60	2.8	0.4	☆	★	★				★			☆													
	APKT11T308-GM	12.24	6.50	3.60	2.8	0.8			★				★																
	APKT11T312-GM	12.24	6.50	3.60	2.8	1.2			★																				
	APKT11T316-GM	12.24	6.50	3.60	2.8	1.6	☆	★					★			☆													
	APKT160408-GM	17.88	9.3	5.76	4.4	0.8			★				★			☆													
	APMT1135PDER-M2	11.40	6.20	3.65	2.8	0.8	☆	★	★				★			☆													
	APMT1604PDER-M2	17.26	9.24	4.76	4.4	0.5	☆	★					★			☆													
	APMT1135PDER-H2	11.40	6.20	3.50	2.8	0.8	☆	★	★				★			☆							○	☆					
	APMT1604PDER-H2	17.25	9.25	4.76	4.4	0.8	☆	★					★			☆							○	☆					
	APGT160416PDER	17.0	9.52	4.76	4.4	1.6	☆	★	★				☆			○					☆	○							
	APGT160416PDEL	17.0	9.52	4.76	4.4	1.6	☆	★					☆			○					☆	○							
	APKT1135PDER-AL	11.1	6.4	3.18	2.8		☆		★				☆			☆				☆							☆		
	APKT1604PDER-AL	16.4	9.52	4.76	4.4		☆						☆			☆				☆							☆		

★ 主选牌号　☆ 可选牌号　○ 按单生产

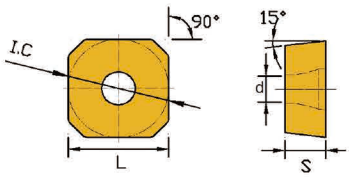
普通铣削刀片 — SD□□铣削刀片



刀片外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																	非涂层				
							P钢件加工					PVD涂层					K铸铁加工											
		L	ΦI.C	S	d	r	ACP030B	ACP040B	ACP240B	ACK020B	ACK040B	APA015B	APA025B	APA035B	APA020B	APA125B	ACK005B	ACK205B	ACK015B	ACK215B	ACK220B	ACK225B	ACP230B	ACK240B	AWP301B	AWP401B	AWK001B	AWK101B	AWK202B
	SDMT090308	9.525	9.525	3.18	4.4	0.8	○	☆	★										☆	★	☆			☆	☆				
	SDMT09T312-SM	9.525	9.525	3.18	4.4	1.2	○	☆	★				★						☆	★	☆			☆	☆				
	SDMT120412-SM	12.7	12.7	4.76	4.4	1.2	○	☆	★				★						☆	★	☆			☆	☆				

★ 主选牌号　☆ 可选牌号　○ 按单生产

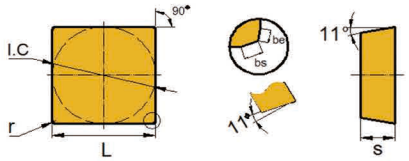
普通铣削刀片 — SE□□铣削刀片



刀片外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																	非涂层				
							P钢件加工					PVD涂层					K铸铁加工											
		L	ΦI.C	S	d	bs	ACP030B	ACP040B	ACP240B	ACK020B	ACK040B	APA015B	APA025B	APA035B	APA020B	APA125B	ACK005B	ACK205B	ACK015B	ACK215B	ACK220B	ACK225B	ACP230B	ACK240B	AWP301B	AWP401B	AWK001B	AWK101B	AWK202B
	SEET12T3-FR	12.7	12.7	4.76	4.4	2.55		○	★				★			☆			☆	☆				★	☆				
	SEET12T3-SR	12.7	12.7	4.76	4.4	2.55		○	★				★			☆			☆	☆				★	☆				

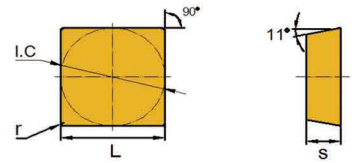
★ 主选牌号　☆ 可选牌号　○ 按单生产

普通铣削刀片 — SP □□铣削刀片



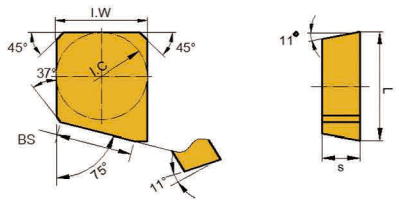
刀片外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																	非涂层				
							P钢件加工					PVD涂层					K铸铁加工											
		L	ΦI.C	S	bs	be	ACP030B	ACP040B	ACP240B	ACK020B	ACK040B	APA015B	APA025B	APA035B	APA020B	APA125B	ACK005B	ACK205B	ACK015B	ACK215B	ACK220B	ACK225B	ACP230B	ACK240B	AWP301B	AWP401B	AWK001B	AWK101B	AWK202B
	SPKN1504EDER	15.875	15.875	4.76	1	1.4		☆	★				○						☆	☆					☆				○
	SPKN1504EDEL	15.875	15.875	4.76	1	1.4		☆	★				○						☆	☆					☆				○
	SPKN1504EDFR	15.875	15.875	4.76	1	1.4		☆	★				○						☆	☆					☆				○
	SPKN1504EDFL	15.875	15.875	4.76	1	1.4		☆	★				○						☆	☆					☆				○
	SPKN1504EDSR	15.875	15.875	4.76	1	1.4		☆	★				○						☆	☆					☆				○
	SPKN1504EDSL	15.875	15.875	4.76	1	1.4		☆	★				○						☆	☆					☆				○
	SPKN1504EDTR	15.875	15.875	4.76	1	1.4		☆	★				○						☆	☆					★				○
	SPKN1504EDTL	15.875	15.875	4.76	1	1.4		☆	★				○						☆	☆					★				○

★ 主选牌号　☆ 可选牌号　○ 按单生产



刀片外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																	非涂层				
							P钢件加工					PVD涂层					K铸铁加工											
		L	ΦI.C	S	r		ACP030B	ACP040B	ACP240B	ACK020B	ACK040B	APA015B	APA025B	APA035B	APA020B	APA125B	ACK005B	ACK205B	ACK015B	ACK215B	ACK220B	ACK225B	ACP230B	ACK240B	AWP301B	AWP401B	AWK001B	AWK101B	AWK202B
	SPUN090304	9.525	9.525	3.18	0.4		☆	○	★				☆							☆									○
	SPUN090308	9.525	9.525	3.18	0.8		☆	○	★				☆							☆		☆							○
	SPUN120304	12.7	12.7	3.18	0.4		☆	○	★				☆							☆									○
	SPUN120308	12.7	12.7	3.18	0.8		☆		★											☆		☆							○
	SPUN120312	12.7	12.7	3.18	1.2		☆	○	★				☆							☆		☆							○
	SPUN150408	15.875	15.875	4.76	0.8		☆	○	★				☆							☆		☆							○
	SPUN150412	15.875	15.875	4.76	1.2		☆	○	★				☆							☆		☆							○
	SPUN190408	19.05	19.05	4.76	0.8		☆	○	★				☆							☆		☆		☆	☆				○
	SPUN190412	19.05	19.05	4.76	1.2		☆	○	★				☆							☆		☆		☆	☆				○
	SPUN190416	19.05	19.05	4.76	1.6		☆	○	★				☆							☆		☆		☆	☆				○

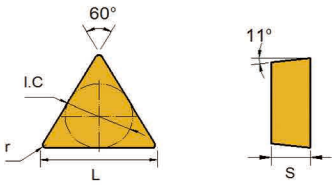
★ 主选牌号　☆ 可选牌号　○ 按单生产



刀片外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																	非涂层				
							P钢件加工					PVD涂层					K铸铁加工											
		L	ΦI.C	ΦI.W	S	bs	ACP030B	ACP040B	ACP240B	ACK020B	ACK040B	APA015B	APA025B	APA035B	APA020B	APA125B	ACK005B	ACK205B	ACK015B	ACK215B	ACK220B	ACK225B	ACP230B	ACK240B	AWP301B	AWP401B	AWK001B	AWK101B	AWK202B
	SPEX1203EDL-1	15.0	12.7	12.7	3.18	10	☆	○	★				☆							☆		☆			☆				★
	SPEX1203EDR-1	15.0	12.7	12.7	3.18	10	☆	○	★				☆							☆		☆			☆				★
	SPEX1504EDL-1	18.2	15.875	15.875	4.76	10	☆	○	★				☆							☆		☆			☆				★
	SPEX1504EDR-1	18.2	15.875	15.875	4.76	10	☆	○	★				☆							☆		☆			☆				★

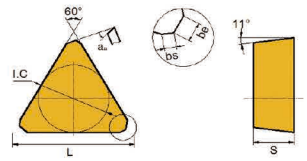
★ 主选牌号　☆ 可选牌号　○ 按单生产

普通铣削刀片 — TP□□铣削刀片



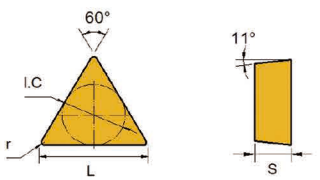
刀片外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																			非涂层				
							P钢件加工					PVD涂层					K铸铁加工													
		L	ΦI.C	S	r		ACP030B	ACP040B	ACP240B	ACK020B	ACK040B	APA015B	APA025B	APA035B	APA020B	APA125B	ACK005B	ACK205B	ACK015B	ACK215B	ACK220B	ACK225B	ACP230B	ACK240B	AWP301B	AWP401B	AWK001B	AWK101B	AWK202B
	TPGN160308	16.5	9.525	3.18	0.8			☆	★				★	☆		○			☆	☆					○				☆
	TPGN220416	22	12.7	4.76	1.6			☆	★				★	☆		○			☆	☆					○				☆

★ 主选牌号　☆ 可选牌号　○ 按单生产



刀片外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																			非涂层				
							P钢件加工					PVD涂层					K铸铁加工													
		L	ΦI.C	S	be	bs	ACP030B	ACP040B	ACP240B	ACK020B	ACK040B	APA015B	APA025B	APA035B	APA020B	APA125B	ACK005B	ACK205B	ACK015B	ACK215B	ACK220B	ACK225B	ACP230B	ACK240B	AWP301B	AWP401B	AWK001B	AWK101B	AWK202B
	TPKN2204PDFR	22	12.7	4.76	1.4	0.7	○	☆	★				☆						☆	○		☆			○				☆
	TPKN2204PDEL	22	12.7	4.76	1.4	0.7	○	☆	★				☆			○			☆	○		☆			○				☆
	TPKN2204PDR	22	12.7	4.76	1.4	0.7	○	☆	★				☆			○			☆	○		☆			○				☆
	TPKN2204PDTR	22	12.7	4.76	1.4	0.7	○	☆	★				☆			○			☆	○		☆			○				☆

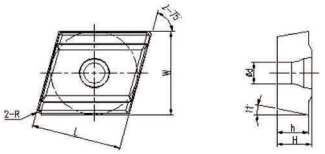
★ 主选牌号　☆ 可选牌号　○ 按单生产



刀片外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																			非涂层				
							P钢件加工					PVD涂层					K铸铁加工													
		L	ΦI.C	S	r		ACP030B	ACP040B	ACP240B	ACK020B	ACK040B	APA015B	APA025B	APA035B	APA020B	APA125B	ACK005B	ACK205B	ACK015B	ACK215B	ACK220B	ACK225B	ACP230B	ACK240B	AWP301B	AWP401B	AWK001B	AWK101B	AWK202B
	TPUN160308	16.5	9.525	3.18	0.8						○									☆	★		☆		★			○	☆
	TPUN 220408	22	12.7	4.76	0.8						○									☆			☆	★	★			○	☆

★ 主选牌号　☆ 可选牌号　○ 按单生产

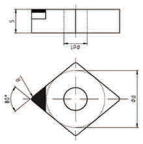
普通铣削刀片 — XP□□铣削刀片



刀片外形	型号	基本尺寸（mm）					涂层硬质合金																非涂层				
							P钢件加工					PVD涂层				K铸铁加工											
		L	W	S	h	d	ACP030B	ACP040B	ACP240B	ACK020B	ACK040B	APA015B	APA025B	APA035B	APA020B	APA125B	ACK005B	ACK205B	ACK015B	ACK215B	ACK220B	ACK225B	ACP230B	ACK240B	AWP301B	AWP401B	AWK001B	AWK101B	AWK202B
	XPGT120406R-DH	13	12.5	4.6	3.25	3.25	○	☆	★				★			☆						☆			☆				
	XPGT120406L-DH	13	12.5	4.6	3.25	3.25	○	☆	★				★			☆						☆			☆				

★ 主选牌号　☆ 可选牌号　○ 按单生产

CBN & PCD刀片



CNGA

刀片外形	型号	基本尺寸				PCBN						PCD
						淬火钢			铸铁		烧结合金	
		d	s	d1	R	ABP10	ABP20	ABP30	ABK15	ABK25	ABH10	ADN20
	CNGA120402	12.7	4.76	5.16	0.2							
	CNGA120404	12.7	4.76	5.16	0.4							
	CNGA120408	12.7	4.76	5.16	0.8							

负前角外圆车刀杆

M	①
C	②
L	③
N	④
R	⑤
25	⑥
25	⑦
M	⑧
12	⑨

1压紧方式

C压板压紧式	M复合压紧式	D后拉上压式	P杠杆压紧式	S螺钉压紧式	W侧推上压式

2刀片形状

C	T	D	V	R	W	S
80°	60°	55°	35°		80°	90°

3刀具形式与主偏角

A 90°	B 75°	C 90°	D 45°	E 60°	F 90°	G 90°
H 107°30'	J 93°	K 75°	L 95° 95°	M 50°	N 63°	Q 135°
R 75°	S 45°	T 60°	U 93°	V 72°30'	W 60°	X 120°
Y 80°						

4刀片后角

B	5°	C	7°	D	15°
E	20°	N	0°	P	11°

5切削方向

R	L	N

6刀尖高度

H

只标注到整数
例：H=8mm，标为08

7刀体宽度

b

例：b=8mm，标为08

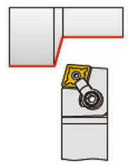
8刀具长度

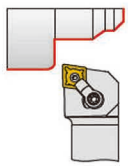
代号	E	F	H	K	M	P	Q	R	S	T
长度	70	80	100	125	150	170	180	200	250	300

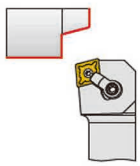
9切削刃长

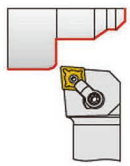
C	D	R	S	T	V	W
80°	55°		90°	60°	35°	80°

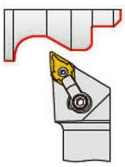
负前角外圆车刀杆

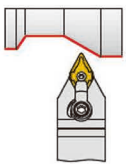
MCBNL/R	
75°	CN..
	12 16 19
20*20 ---- 40*40	

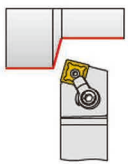
MCGNL/R	
90°	CN..
	12
20*20 ---- 32*32	

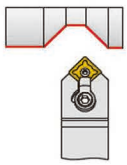
MCKNL/R	
75°	CN..
	12 16
20*20 ---- 32*32	

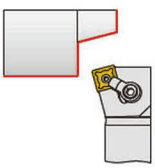
MCLNL/R	
95°	CN..
	12 16 19 25
16*16 ---- 40*40	

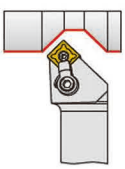
MDJNL/R	
93°	DN..
	11 15
20*20 ---- 40*40	

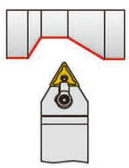
MDNNN	
62°30'	DN..
	11 15
16*16 ---- 40*40	

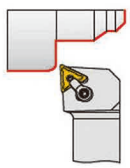
MSBNL/R	
75°	SN..
	12 15 19
25*25 ---- 40*40	

MSDNN	
45°	SN..
	12 15 19
20*20 ---- 40*40	

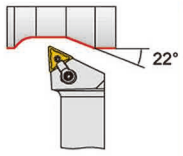
MSKNL/R	
75°	SN..
	12 15
20*20 ---- 32*32	

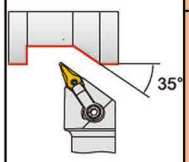
MSSNL/R	
45°	SN..
	12 15 19
20*20 ---- 40*40	

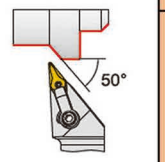
MTENN..S	
60°	TN..
	16 22
16*16 ---- 32*32	

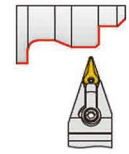
MTJNL/R	
93°	TN..
	16 22
20*20 ---- 25*25	

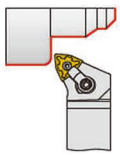
负前角外圆车刀杆

MTJNL/R..S	
93°	TN..
	16 22
20*20 ---- 32*32	

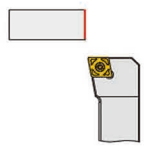
MVHNL/R	
107°30'	VN..
	16
25*25 ---- 32*32	

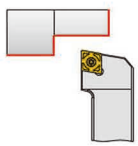
MVJNL/R	
93°	VN..
	16
20*20 ---- 32*32	

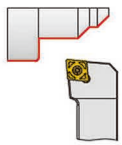
MVVNN	
72°30'	VN..
	16
20*20 ---- 32*32	

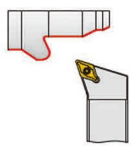
MWLNL/R	
95°	WN..
	06 08
20*20 ---- 32*32	

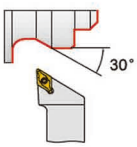
正前角外圆车刀杆

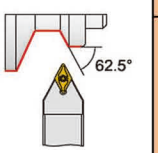
SCFCL/R	
90°	CC..
	09 12
12*12 ---- 25*25	

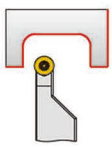
SCGCL/R	
90°	CC..
	09 12
16*16 ---- 25*25	

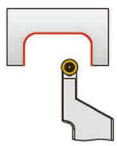
SCLCL/R	
95°	CC..
	06 09 12
08*08 ---- 25*25	

SDHCL/R	
107°30'	DC..
	11
16*16 ---- 25*25	

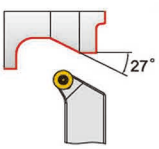
SDJCL/R	
93°	DC..
	07 11
16*16 ---- 25*25	

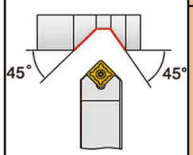
SDNCN	
62°30'	DC..
	07 11
16*16 ---- 25*25	

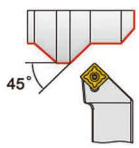
SRACL/R	
	RC.T..
	06 08 10 12
20*20 ---- 32*32	

SRCCL/R	
	RC.T..
	06 10
20*20 ---- 25*25	

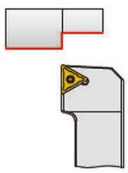
SRDCN	
	RC.T..
	06 08 10 12 16
16*16 ---- 32*32	

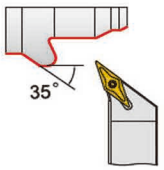
SRGCL/R	
	RC.T..
	08 10 12 16 20
20*20 ---- 32*32	

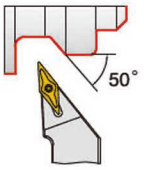
SSDCN	
45°	SC..
	09 12
12*12 ---- 25*25	

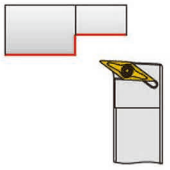
SSSCL/R	
45°	SC..
	09 12
20*20 ---- 25*25	

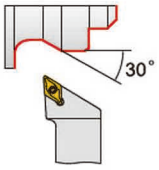
正前角外圆车刀杆

STGCL/R	
90°	TC..
	11 16
16*16 ---- 25*25	

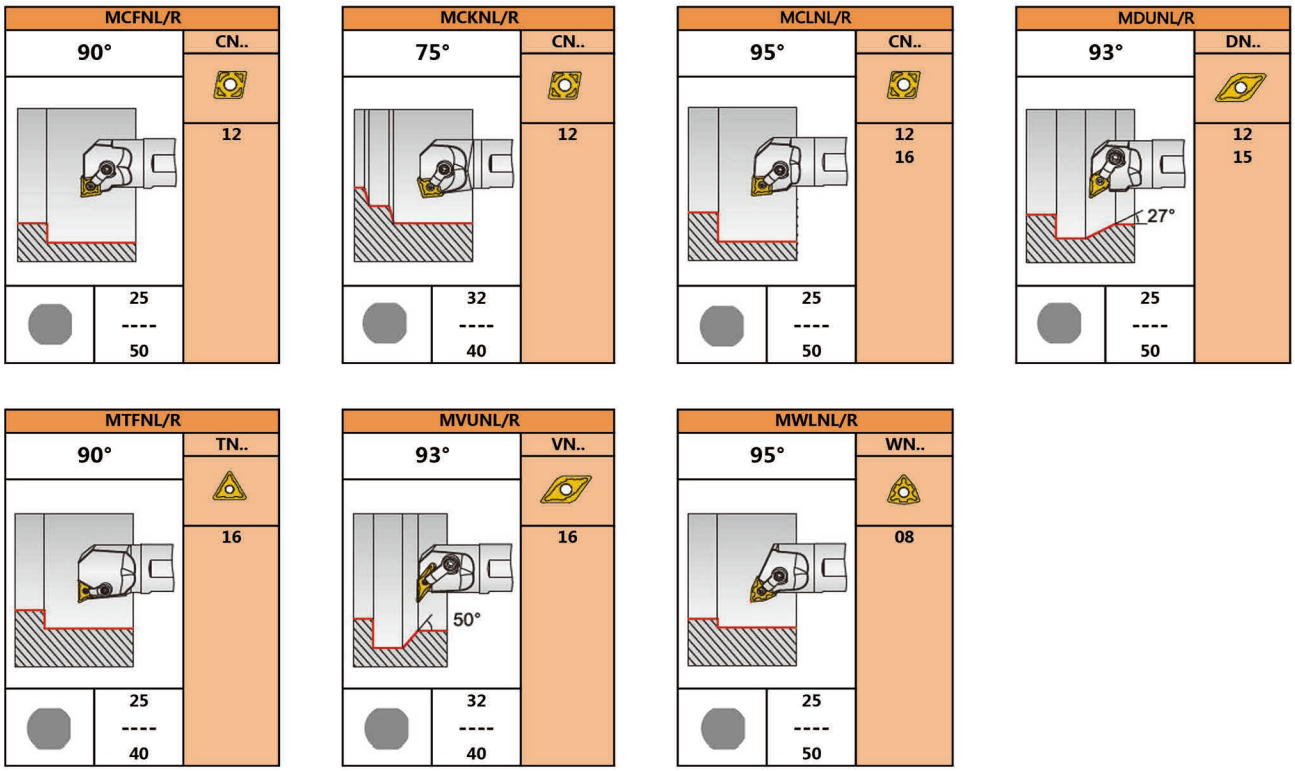
SVHCL/R	
107°30'	VC..
	11 16
25	

SVJCL/R	
93°	VC..
	11 16
12*12 ---- 25*25	

SVUCL/R	
93°	VC..
	11 16
16*16 ---- 25*25	

SVVCN	
72°30'	VC..
	11 16
16*16 ---- 25*25	

负前角内孔车刀杆


MCFNL/R
90°
CN..
12
25

50
MCKNL/R
75°
CN..
12
32

40
MCLNL/R
95°
CN..
12
16
25

50
MDUNL/R
93°
DN..
12
15
27°
25

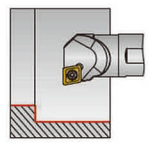
50
MTFNL/R
90°
TN..
16
25

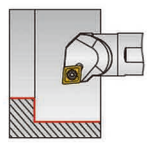
40
MVUNL/R
93°
VN..
16
50°
32

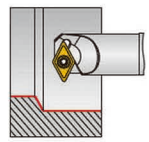
40
MWLNL/R
95°
WN..
08
25

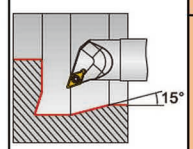
50

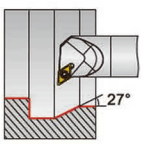
正前角内孔车刀杆

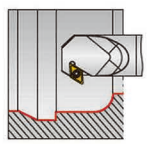
SCFCL/R	
90°	CC..
	06 09 12
08 ---- 32	

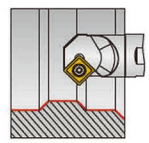
SCLCL/R	
95°	CC..
	06 09 12
08 ---- 40	

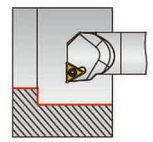
SDNCL/R	
62°30'	DC..
	07 11
12 ---- 25	

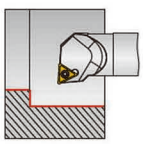
SDQCL/R	
107°30'	DC..
	07 11
10 ---- 32	

SDUCL/R	
93°	DC..
	07 11
10 ---- 40	

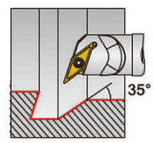
SDUCL/R-.X	
93°	DC..
	07 11
16 ---- 32	

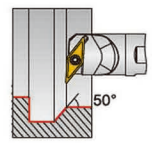
SSSCL/R	
45°	SC..
	09 12
16 ---- 25	

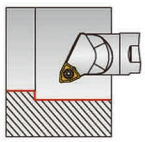
STFCL/R	
90°	TC..
	11 16
10 ---- 32	

STLCL/R	
93°	TC..
	11 16
10 ---- 25	

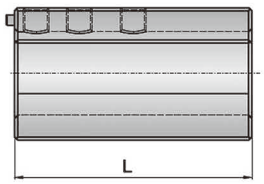
SVJOL/R	
93°	VC..
	11
20 ---- 25	

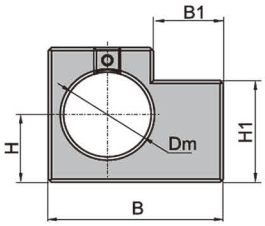
SVQCL/R	
107°30'	VC..
	11 16
16 ---- 25	

SVUCL/R	
93°	VC..
	11 16
16 ---- 25	

SWLCL/R	
95°	WC..
	04 06
10 ---- 20	

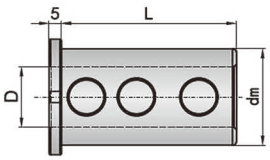
内孔车刀夹持座

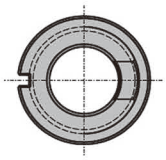




型号Type	存货 Stock	尺寸(mm)Dimension						螺钉 Screw	扳手 Wrench	重量 (kg)
		Dm	H	H1	B	B1	L			
ITIS16-20-70	●	20	16	24	45	17	70	SSC080120	S4	
ITIS20-25-80	●	25	20	30	54	21	80	SSC100120	S5	
ITIS25-32-90	●	32	25	38	65	26	90	SSC120160	S6	
ITIS32-40-100	●	40	32	48	80	33	100	SSC120160	S6	
ITIS40-50-120	●	50	40	58	98	41	120	SSC120160	S6	

内孔车刀变径套





型号	尺寸(mm)		
	dm	D	L
RS20-*	20	08、10、12、16	50
RS25-*	25	10、12、16、20	60
RS32-*	32	10、12、16、20、25	70
RS40-*	40	10、12、16、20、25、32	70
RS50-*	50	10、12、16、20、25、32、40	120
RS63-*	63	10、12、16、20、25、32、40、50	125

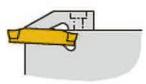
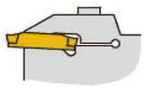
订货示例：RS20-08

切槽刀编号规则

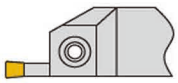
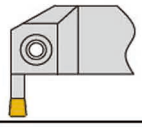
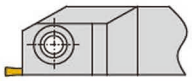
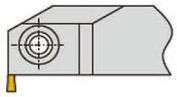
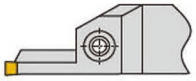
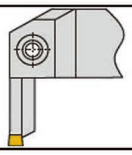
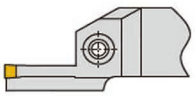
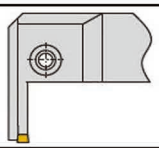
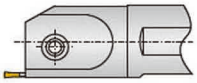
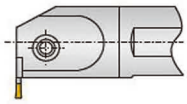
G	D	J	R	25	25	M	400	034	—	25
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨		⑩

1切槽刀

2压紧方式

	
C压板压紧式	D螺钉变形压紧式
E弹性自锁压紧式	S螺钉压紧式

3刀具型式

		
A外圆车削及切槽0度	B外圆车削及切槽90度	C浅槽切削及端面切槽0度
		
D浅槽切削及端面切槽90度	H端面切槽刀A型0度	I端面切槽刀A型90度
		
J端面切槽刀B型0度	K端面切槽刀B型90度	N内切槽刀0度
		
M内切槽刀90度		

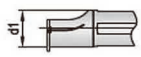
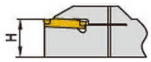
4刀具旋向

R

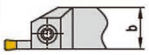
L

N

5

内	 刀杆头部直径
外	 刀尖高度

6

内	刀杆柄部直径
外	 刀体宽度

7刀具长度

代号	长度
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300

8刀片宽度

400:4mm

9首次切削最小直径

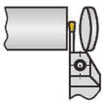
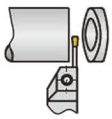
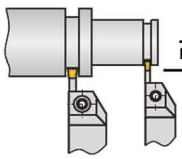
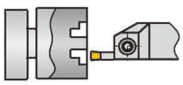
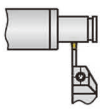
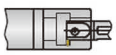
只针对端面切槽刀

10有效切削深度

Tmax=25mm

应用资料

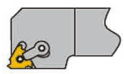
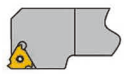
选择刀柄类型

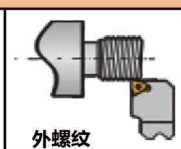
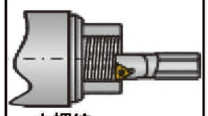
刀具类型 / 切削方式						
Tmax (mm)	8-25	12-25	20	3	5-13	3
切断  杠杆	●●					
 管件	●●					
切槽  高精度	●●					
深槽	●●			●●		
端面切槽 		●●	●●			
仿形车削	●●					
车削 	●●					
内切槽 					●●	●●

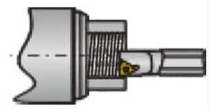
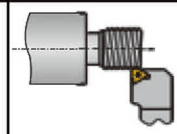
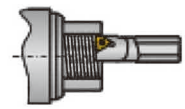
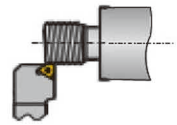
●● =推荐的刀具类型　　● =可选

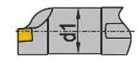
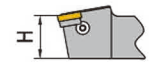
螺纹车刀型号编制规则

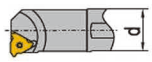
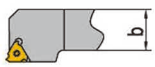
S	E	R	25	25	M	16	T
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧

1压紧方式	
C	 压板压紧式
S	 螺钉压紧式

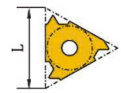
2螺纹形式	
E	 外螺纹
N	 内螺纹

3切削方向		
R	内	
	外	
L	内	
	外	

4	
内	 刀杆头部直径
外	 刀尖高度

5	
内	 刀杆柄部直径
外	 刀体宽度

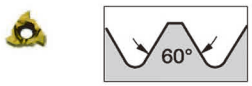
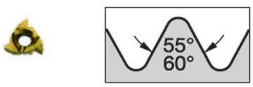
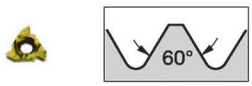
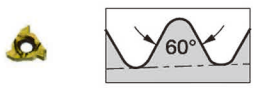
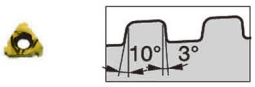
6刀具长度	
代号	长度
E	70
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300

7刀片尺寸			
图例	代号	三角形边长L	内切圆
	11	11	6.35
	16	16	9.525
	22	22	12.70

8备注	
	直头
D	反装
T	偏头

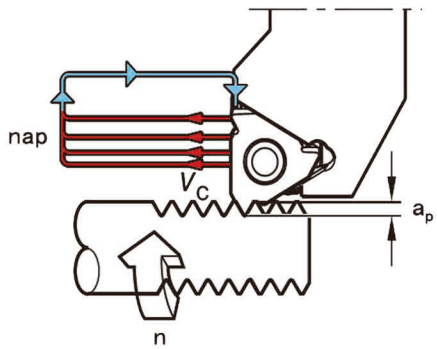
技术资料

螺纹形状

应用	刀片/螺纹形状	螺纹类型	编码
常规应用 在承载能力和材料的切削量 之间有良好的平衡		ISO公制 美制统一标准	ISO UN
管螺纹 承载能力 能够形成防漏连接（螺纹常为圆锥形）		惠氏螺纹、NPT 英国标准（BSPT），NPTF 美标管螺纹	WH,NT PT,NF
食品和消防 与管螺纹相似，但为圆形， 以方便食物清洁。 易于反复连接/断开，适合消防使用。		圆形DIN405	RN
航天航空 高精度，将应力集中和断裂的危险 减至最低。		MJ UNJ	MJ NJ
石油和天然气 在有限的管壁厚度下，极高的承载 能力和防漏的要求。		API圆形 API “V” 形60°	RD V38，40， 50
石油和天然气		偏梯形，VAM	BU
传动/常规应用 对称形式。 大接触表面。 坚固的形状		梯形 ACME 短牙ACME	TR AC SA

技术资料

螺纹基本参数

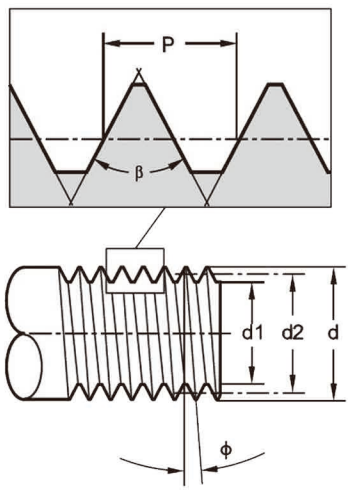


Vc =切削速度（m/min）

n =主轴转速（rpm）

a_p =总的螺纹深度（mm）

nap=走刀次数



P =螺距（mm）或每英寸螺纹数（TPI）

β =螺纹角

d1 =外螺纹底径

D1 =内螺纹小径

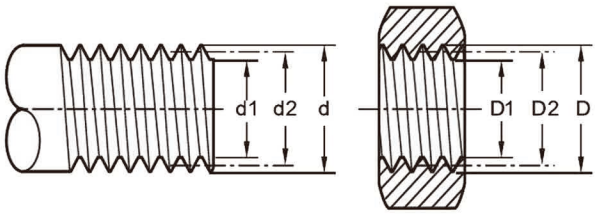
d2 =外螺纹中径

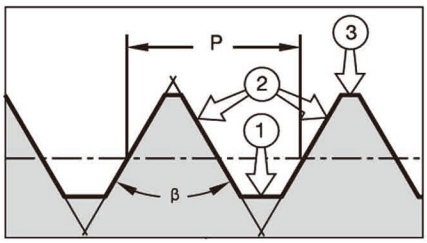
D2 =内螺纹中径

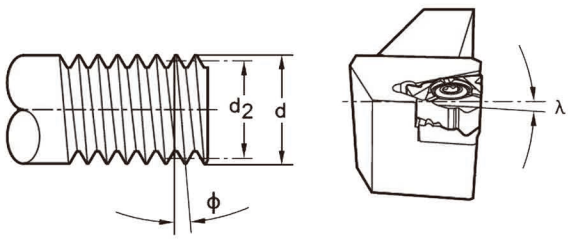
d =外螺纹大径

D =内螺纹大径

Φ =螺纹的螺旋角







1. 牙底
   连接相邻两个螺纹牙顶侧面的底面。
2. 牙侧
   连接牙顶和牙底螺纹的侧面。
3. 牙顶
   连接两个侧面的顶面。

螺旋角

螺旋角（Φ）的大小取决于螺纹的直径和螺距（P）。

通过改变刀垫，调整刀片的后角λ。

最常用的刃倾角为1°（刀柄中为标准刀垫）。